

FICHA TÉCNICA

POLIETILENO RECICLADO EN PERFILES

El polietileno reciclado se produce con el aprovechamiento de residuos urbanos, industriales y domésticos, generando una de las opciones más ecológicas y resistentes, dentro de la gama de los plásticos.

VENTAJAS POLIETILENO RECICLADO

- Material 100% reciclado de residuos urbanos, industriales y domésticos.
- Económico frente al Policarbonato reciclado.
- Resistente, no deformable, manejable.
- Estéril, higiénico, fácil de limpiar, anti graffiti y anti vandalismo
- Flexible.
- Inerte a la degradación ambiental.
- Sólido.
- Buen aislante térmico y acústico.
- Impermeable con buena resistencia al agua y a los microorganismos.
- Producto ecológico y no contaminante, resistente a la acción de animales o insectos.
- Menor coste de producción
- Mínimo mantenimiento, no astillable ni oxidable.
- Excelente resistencia a productos químicos, ácidos, aceites e hidrocarburos.

TIPOS Y FORMATOS

Disponible en diversos formatos de perfiles tanto redondos como cuadrados y colores.

AREAS DE APLICACIÓN

- Mobiliario público de uso exterior.
- Soportes verticales y horizontales.
- Fachadas.
- Celosías.
- Pérgolas.
- Suelos.
- Mobiliario de terrazas y jardines.
- Pasarelas, puentes y otras obras estructurales.
- Perímetro de piscinas.
- Techos.
- Embarcaderos.
- Vallas de jardín.
- Cercas para animales.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – POLIETILENO RECICLADO

Propiedades	Valor	Unidad	Estándar
Propiedades físicas			
Masa específica	0,89 - 0,97	g/cm ³	ASTM D 6111
Absorción de agua 24 horas	0,23 - 0,54	%	ASTM D 570
Absorción de agua 9 semanas	1,91 - 4,09	%	ASTM D 570
Propiedades mecánicas			
Módulo de flexión	798-1002	MPa	ASTM D 6109
Resistencia a compresión	10,3-12,2	MPa	ASTM D 6108
Módulo de compresión	376 - 531	MPa	ASTM D 6108
Resistencia al corte	5,40 – 6,58	MPa	ASTM D 143
Extracción de clavos	0,56 - 0,71	kN	ASTM D 6117
Extracción de tornillos	1,70 - 2,53	kN	ASTM D 6117
Propiedades térmicas			
Coefficiente de expansión térmica	4,8-35,2	(μ/m°C)	ASTM D 6341
Temperatura de deflexión térmica	4,5-57,2	(°C) (1,8MPa)	ASTM D 648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	88,1 - 122,8	(°C) (50° C/h-1)	ASTM D 1525
Reacción al fuego			
Densidad de humo	8-29	VOF4	NF X 10-702
Densidad de humo	325 - 844	Dm	NF X 16-101
Velocidad de propagación de la llamas	21	(mm.min-1)	NF P 92-506

Las propiedades aquí descritas son valores típicos del material. Polimer Tecnic no se responsabiliza de que los materiales de una remesa concreta se ajusten exactamente a los valores dados, pudiendo realizarse ensayos de esa partida. La información anterior está basada en nuestra experiencia y se da de buena fe. Debido a algunos factores de instalación y procesado que están fuera de nuestro conocimiento y control, no se ofrece garantía con respecto a dicha información.