

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS COLA PEGACRIL WG07

| Propiedades | Componente A | Componente B |
|---|---|-----------------------|
| Datos identificativos del producto | | |
| Consistencia | Pasta densa | Líquido fluido |
| Color | beige, rojo, verde, negro | paja |
| Masa volumétrica g/cm ³ | 1,5 | 0,92 |
| Residuo sólido % | 97 | 84 |
| Viscosidad Brookfield (mPa.s) | 300.000 (rotor E-RPM 2,5) | 30 (ROTOR 1-RPM 5) |
| Almacenamiento | PEGWG7 es estable al almacenamiento como mínimo 24 meses, si los envases se conservan cerrados. El componente B "catalizador" debe ser conservado en ambiente caldeado, para evitar que cristalice con el frío, en cuyo caso es necesario volver a fundirlo al baño maría antes de usarlo. | |
| Clasificación de peligro según Directiva CE 99/45 | Irritante Corrosivo, peligroso para el medio ambiente Antes de su uso consultar el párrafo "instrucciones de seguridad" y las instrucciones de los envases y la Ficha de Seguridad | |
| Clasificación aduanera | 3506 99 00 | |

Datos de aplicación a +23°C- 50% HR

| | |
|---|------------------------------------|
| Proporción de la mezcla: | componente A: componente B = 94: 6 |
| Viscosidad Brookfield de la mezcla (mPa• s): | 180.000 (rotor 7 - RPM 10) |
| Masa volumétrica de la mezcla (kg/m ³): | 1450 |
| Duración de la mezcla: | 50-60 minutos |
| Temperatura de aplicación admisible: | de +10°C a +30°C |
| Tiempo abierto: | 1 hora |
| Tiempo de ajuste: | 90 minutos |
| Tiempo de inicio del fraguado: | 8 horas |
| Tiempo de fin del fraguado: | 9 horas |
| Transitable: | después de 12-24 horas |
| Puesta en servicio: | después de 3 días |

Prestaciones finales

| | |
|--|---|
| Resistencia a la humedad: | óptima |
| Resistencia al envejecimiento: | óptima |
| Resistencia a disolventes y aceites: | bueno |
| Resistencia a los ácidos y a los álcalis: | bueno |
| Flexibilidad: | si |
| Adhesión por pelado a 90°C según la norma EN 1372 después de 14 días a +23°C (N/mm): | goma: > 3 (rotura revestimiento) PVC: > 3 (rotura revestimiento) |

Las propiedades aquí descritas son valores típicos del material. Polimer Tecnic no se responsabiliza de que los materiales de una remesa concreta se ajusten exactamente a los valores dados, pudiendo realizarse ensayos de esa partida. La información anterior está basada en nuestra experiencia y se da de buena fe. Debido a algunos factores de instalación y procesado que están fuera de nuestro conocimiento y control, no se ofrece garantía con respecto a dicha información