

## FICHA TÉCNICA

# COLA COLAPLEX PMMA GOLD

La cola COLAPLEX PMMA GOLD, es una cola viscosa indicada para la unión de materiales de metacrilato (PMMA) de extrusión y colada.

### CARACTERÍSTICAS

- ▶ Viscosidad aprox.: Hasta 1000 mPa-s.
- ▶ Densidad: 1,21 gr./ cm<sup>3</sup>
- ▶ Color: de incoloro a ligeramente amarillo.
- ▶ Carece de punto de inflamación.
- ▶ Caducidad: superior a tres años en condiciones normales de almacenamiento. La degradación de sus componentes es muy lenta.
- ▶ Para regular la viscosidad del COLAPLEX PMMA GOLD se puede utilizar como diluyente el Pegacril DX2 (viscoso).
- ▶ Endurecimiento del producto por absorción, disolución y evaporación, de las piezas tratadas.

### ÁREAS DE APLICACIÓN

- ▶ Para el pegado y unión de materiales de metacrilato de metilo (PMMA) extrusión y colada.
- ▶ Trabajos de alta tecnología en el sector industrial.
- ▶ Las piezas a tratar deben de estar libres de tensiones, así se evitarán las micro fisuras por la acción del disolvente.
- ▶ Alta resistencia cuando la cola se ha evaporado y el polímero está sujeto a las piezas.
- ▶ También se pueden realizar pruebas previas para el pegado con otros materiales plásticos.

### SISTEMA DE APLICACIÓN

- ▶ El pegado con la cola COLAPLEX PMMA GOLD se realiza indistintamente en metacrilato de extrusión y colada. La unión se lleva a cabo por evaporación del disolvente, quedando el polímero adherido a las piezas.
- ▶ Los cantos a pegar tienen que tener perfecta planimetría para evitar la formación de burbujas.
- ▶ COLAPLEX PMMA GOLD se aplica con una pequeña botella o jeringa provista de cánula o aguja, sobre los cantos de las piezas a unir, ejerciendo una pequeña presión en los mismos. Se aconseja la manipulación en un lugar seco a una temperatura de 20-24°C. El tiempo de pegado es de pocos minutos y tras este, COLAPLEX PMMA GOLD ofrece un acabado incoloro. No rellena los huecos de forma completa. COLAPLEX PMMA GOLD no se debe utilizar si existen condensaciones de humedad, ya que pueden blanquear el pegado.
- ▶ El transporte y movimiento de la pieza después del pegado ha de producirse pasadas cuatro horas. Las piezas han de secarse al aire libre y sin envoltorio para que el disolvente evapore. La evaporación completa de restos del disolvente tendrá lugar transcurridas 48 horas al aire libre.
- ▶ Para la limpieza de grasas y carga estática es recomendable utilizar el producto COLAPLEX T-ANTISTATIC.

### CONSEJOS DE SEGURIDAD

- ▶ Se recomienda formación mínima en materia de prevención de riesgos laborales al personal que va a manipular este producto con la finalidad de facilitar la comprensión e interpretación de esta ficha técnica de seguridad, así como del etiquetado del producto.
- ▶ Directiva 67/548/CE y Directiva 1999/45/CE:
- ▶ Contiene diclorometano, nitrometano y polímero acrílico (PMMA) UN 2810
- ▶ La clasificación del producto se ha realizado conforme con el R.D. 363/1995 (Directiva

67/548/CE) y el R.D.255/2003 (Directiva1999/45/CE), adaptando sus disposiciones al Reglamento (CE) n°1907/2006 (Reglamento REACH) de acuerdo al R.D. 1802/2008. Carc. Cat 3: R40 - Posibles efectos cancerígenos, R22: Nocivo por ingestión.

- ▶ Reglamento n°1272/2008 (CLP):
- ▶ H302 - Nocivo en caso de ingestión. H351 - Se sospecha que provoca cáncer. H319 - Provoca irritación ocular grave. H336 - Puede provocar somnolencia o vértigo.

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS COLA COLAPLEX PMMA GOLD

Propiedades	Valor	Unidad
<b>Datos técnicos</b>		
Aspecto:	pasta viscosa.	
Color:	de incoloro a ligeramente amarillo (el color amarillento no modifica ni altera sus propiedades físicas)	
Viscosidad:	Hasta 1000	Mpa.s (sistema Brookfield n° II/6/20°C) Para regular la viscosidad del COLAPLEX PMMA GOLD se puede utilizar como diluyente el Pegacril DX2 (viscoso).
Densidad:	1.21	gr./ cm <sup>3</sup>
Temperatura máxima de almacenamiento:	30	°C
Almacenamiento:	almacenar en envase cerrado, lugar fresco y alejado de fuentes de calor.	
Punto de inflamación:	- (no tiene)	
Caducidad	>3	años
Envase:	aluminio, vidrio y polietileno (con envase de polietileno puede perder con el tiempo peso y aumento de la viscosidad del producto).	

Las propiedades aquí descritas son valores típicos del material. Polimer Tecnic no se responsabiliza de que los materiales de una remesa concreta se ajusten exactamente a los valores dados, pudiendo realizarse ensayos de esa partida. La información anterior está basada en nuestra experiencia y se da de buena fe. Debido a algunos factores de instalación y procesado que están fuera de nuestro conocimiento y control, no se ofrece garantía con respecto a dicha información