

FICHA TÉCNICA

COLA COLAPLEX PC

La cola COLAPLEX PC, es una cola adhesiva muy fluida para el pegado y unión de policarbonato compacto y film PVC.

CARACTERÍSTICAS

- ▶ Viscosidad: dinámica: 0,456 mPa.s (50 °C)
- ▶ Densidad relativa: 0,887 (20 °C) g/cm³
- ▶ Color: incoloro.
- ▶ Temperatura de ignición: 230 °C
- ▶ Punto de inflamación: -22 °C
- ▶ Solubilidad: Miscible en disolventes orgánicos.
- ▶ Hidrosolubilidad: Totalmente miscible en agua.
- ▶ Temperatura de autoinflamación: en base a su estructura el producto no se clasifica como autoinflamable.
- ▶ Propiedades comburentes: No es comburente.
- ▶ Caducidad: más de tres años en condiciones normales. La degradación de sus componentes es muy lenta.
- ▶ Endurecimiento del producto por absorción, disolución y evaporación de las piezas tratadas.

ÁREAS DE APLICACIÓN

- ▶ Para el pegado y unión de materiales como policarbonato compacto y film PVC.
- ▶ Trabajos de alta tecnología en el sector industrial.
- ▶ Las piezas a tratar deben de estar libres de tensiones, así se evitarán las micro fisuras por la acción del disolvente.
- ▶ Alta resistencia cuando la cola se ha evaporado y el polímero está sujeto a las piezas.
- ▶ También se pueden realizar pruebas previas para el pegado con otros materiales plásticos.

SISTEMA DE APLICACIÓN

- ▶ Se aplica con una pequeña botella o jeringa provista de cánula o aguja sobre los cantos de las piezas a unir, ejerciendo una pequeña presión en posición de acabado.
- ▶ El pegado es por evaporación del disolvente, quedando el polímero adherido a las piezas.
- ▶ Es importante hacer pruebas previas antes para comprobar el comportamiento con los materiales en el pegado.
- ▶ El tiempo de pegado es de pocos minutos.
- ▶ Temperatura aconsejable para la manipulación en el pegado 20-24°C.
- ▶ Las piezas o cantos a pegar tienen que tener perfecta planimetría para evitar la formación de burbujas.
- ▶ No cubre huecos de forma completa. No utilizar en condensaciones de humedad puede blanquear el pegado.
- ▶ El transporte y movilidad después del pegado ha de producirse no antes de las cuatro horas con las piezas en estado al aire libre y sin envoltura para que los disolventes evaporen.
- ▶ Evaporación completa de restos de los disolventes para otros usos 3 horas al aire libre.
- ▶ Para la limpieza de grasas y carga estática es recomendable utilizar el producto COLAPLEX T-ANTISTATIC.

CONSEJOS DE SEGURIDAD

- ▶ Según el Reglamento (EU) No 1272/2008: Carc. 2 : Se sospecha que provoca cáncer, Eye Irrit. 2 : Provoca irritación ocular grave, Flam. Liq. 2 : Líquido y vapores muy inflamables, STOT SE 3 : Puede irritar las vías respiratorias.
- ▶ Flam. Liq. 2 : Líquido y vapores -Se recomienda formación en materia de prevención de riesgos laborales al personal que va a manipular este producto con la finalidad de facilitar la comprensión e interpretación de esta ficha técnica de seguridad, así como del etiquetado del producto.
- ▶ Reglamento nº1272/2008 (CLP):
- ▶ H302 - Nocivo en caso de ingestión. H351 - Se sospecha que provoca cáncer. H319 - Provoca irritación ocular grave. H336 - Puede provocar somnolencia o vértigo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS COLA COLAPLEX PC

Propiedades	Valor	Unidad
Datos técnicos		
Aspecto:	pasta muy fluida	
Color:	incolore	
Viscosidad dinámica:	0,456	mPa.s (50 °C)
Densidad relativa:	0,887 (20 °C)	g/cm ³
Densidad de vapor:	N.D./N.A.	
Temperatura de ignición:	230	°C
Temperatura de autoinflamación:	En base a su estructura el producto no se clasifica como autoinflamable.	
Temperatura de descomposición:	N.D./N.A.	
Punto de inflamación:	-22	°C
Tasa de evaporación:	N.D./N.A.	
Inflamabilidad (sólido, gas):	N.D./N.A.	
Límite inferior de explosión:	1,5	% vol.
Límite superior de explosión:	12	% vol.
Presión de vapor:	173 mbar	a 20 °C /
	586 mbar	a 50°C
Solubilidad:	Miscible en disolventes orgánicos.	
Liposolubilidad:	N.D./N.A.	
Hidrosolubilidad:	Totalmente miscible en agua.	
Coefficiente de reparto	(n-octanol/agua): N.D./N.A.	
Viscosidad: dinámica:	0,456	mPa.s (50 °C)
Propiedades explosivas:	Basado en su estructura química no existe ninguna indicación de propiedades explosivas.	
Propiedades comburentes:	No es comburente.	
Almacenamiento:	almacenar en envase cerrado, lugar fresco y alejado de fuentes de calor.	
Punto de inflamación:	22	°C
Caducidad	>3	años
Envase:	aluminio, vidrio y polietileno (con envase de polietileno puede perder con el tiempo peso y aumento de la viscosidad del producto).	
	N.D./N.A.= No Disponible/No Aplicable debido a la naturaleza del producto.	

Las propiedades aquí descritas son valores típicos del material. Polimer Tecnic no se responsabiliza de que los materiales de una remesa concreta se ajusten exactamente a los valores dados, pudiendo realizarse ensayos de esa partida. La información anterior está basada en nuestra experiencia y se da de buena fe. Debido a algunos factores de instalación y procesado que están fuera de nuestro conocimiento y control, no se ofrece garantía con respecto a dicha información